

Werkstoffdatenblatt  
 Compound Data Sheet

**E7001PA6**

Druckdatum: 03/2024

**EPDM 70 schwarz FDA**

Revision: 1.0.0

**Basisdaten**

**Data base**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness				Shore A	
Härte/ hardness	70	±5	70	IRHD	ASTM D 1415
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system				peroxidisch vernetzt peroxide cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-50	bis/to	140	°C	

**Thermische Eigenschaften**

**Thermal Properties**

TR-10				-48,5 °C	ASTM D 1329
Brittlenesspoint				-55 °C	ASTM 2137 D

**Physikalische Eigenschaften**

**Physical Properties**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,08	±0,03	1,08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength				12,5 Mpa	ASTM D 412
Reißdehnung/ elongation at break				215 %	ASTM D 412

**Druckverformungsrest**

**Compression set**

22 h	150 °C			19 %	ASTM D 395 B
------	--------	--	--	------	--------------

**Lagerung in Luft (Alterung)**

70 h bei/at 150 °C ASTM D 573

**Storage in air (heat ageing)**

Härte Änderung/ hardness change				+4 Shore A	
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change				-16 %	
Reißdehnung Änderung / elongation at break change				-18 %	

**Lagerung in Wasser**

70 h bei/at 100 °C ASTM D 471

**Storage in water**

Volumen Änderung/ volume change				+3 %	
---------------------------------	--	--	--	------	--

**Konformitäten**

**Conformities**

FDA	21. CFR §177.2400 a-f
-----	-----------------------

Werkstoffdatenblatt  
Compound Data Sheet

**E7001PA6**

Druckdatum: 03/2024

**EPDM 70 schwarz FDA**

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.